



Caractéristiques

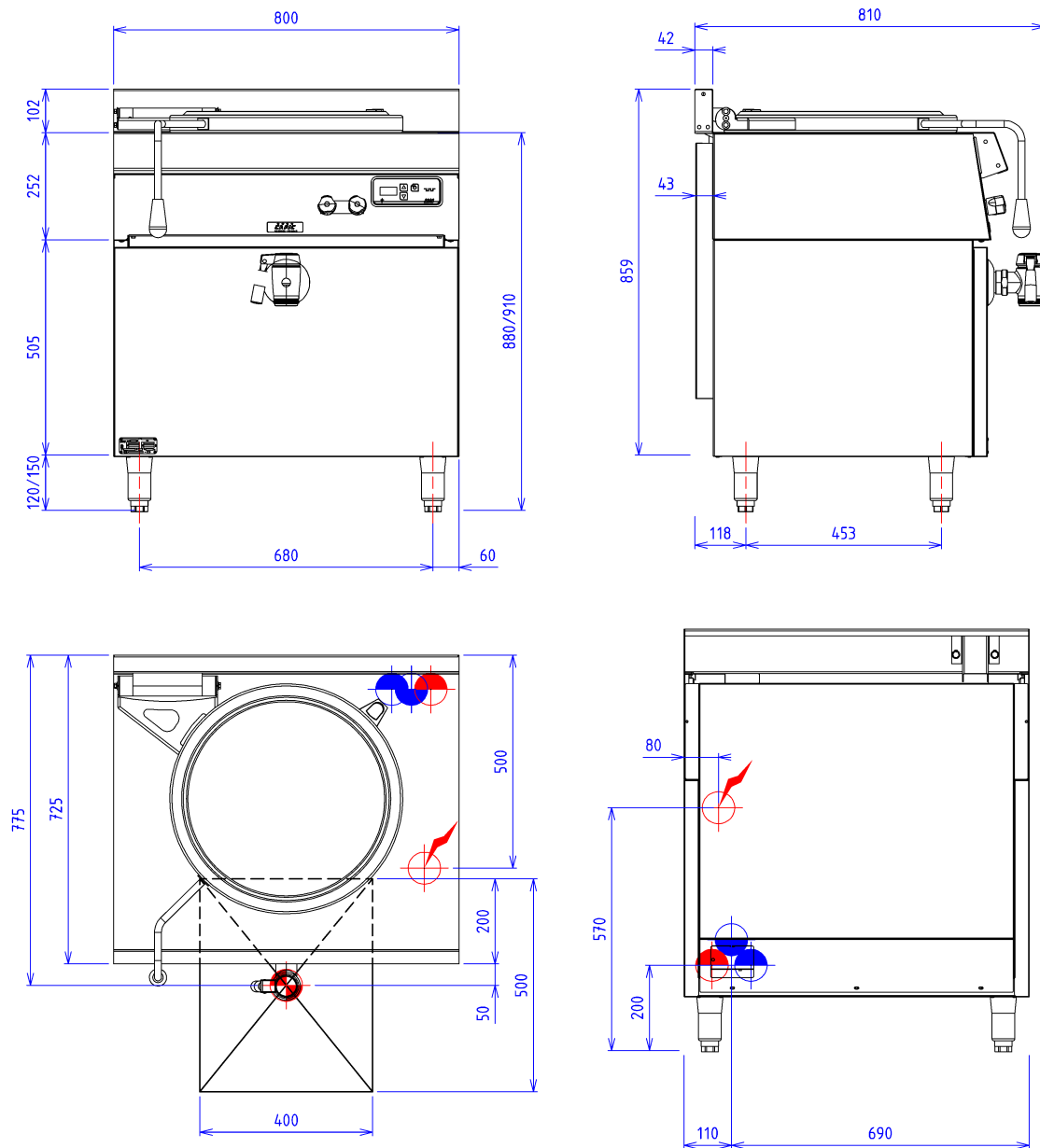
Dimensions extérieures : 800 X 725 X 900
 Dessus en acier inoxydable 18.10 brossé
 Construction en acier inox 18.10 brossé
 Epaisseur dessus 20/10
 Façade 10/10 présentation brossée
 Structure 10/10 en acier inoxydable
 Bord arrière formant dossier et mitre d'évacuation
 Façade sans vis apparentes
 Piètement vérin composite de 150 réglable en hauteur

Dessus

Couvercle inox 10/10 équilibré
 Cuve et double enveloppe en acier inoxydable 18.10 soudée sur le dessus
 Epaisseur 20/10 pour la virole et 30/10 pour le fond (316)
 Dimensions (ØxP) : 500x360
 Capacité nominale : 60 l.
 Puissance : 9 kW
 Poignée de couvercle avec embout isolant
 Alimentation eau chaude/eau froide par rejet fixe
 Commandée en façade par robinet 1/4 de tour à tête céramique
 Robinet de vidange 40/49 avec poignée rétractable
 Crépine amovible avec indication de niveau
 Chauffage par thermo-plongeurs immergés dans la double enveloppe
 Commande par doseur d'énergie
 Voyant lumineux
 Double enveloppe avec groupe de sécurité
 Régulation de niveau électronique

Options :

faux fond perforé amovible pour marmite 100/150l (X294001)
 cône de vidange déportée pour marmite (X901802)
 cuve inox 316l pour produits de la mer (X904001)

**ELEC**

Puissance électrique : 9.00kW

Réserve Elec : - Raccordement Elec : 400V TRI + N + T

Appareils électriques conformes à la norme EN 60-335*