

➔ DORAGE ET TRAITEMENT DIVERS PAR INFRAROUGE



Domaines d'applications

- **Toastage, coloration, braisage, caramélisation, gratinage...**

*Browning and other infra-red applications.
Examples of uses : Toasting, colouring, braising, caramelising, etc.*

Caractéristiques générales

- Énergie : électricité.
- Distance réglable des radiants par rapport au produit.
- Vitesse de convoyeur réglable.
- Accessibilité aisée des différents éléments pour le nettoyage et la maintenance.
- Possibilité d'intégrer un système de nettoyage automatique du convoyeur.
- Dimensions selon débit souhaité (conception modulaire).

General description

- Power : electricity.
- Position of infra-red heaters adjustable.
- Variable conveyor speed.
- Easy access to the various components.
- Continuous cleaning system for conveyor available.
- Dimensions according to output required (modular design).



Puissance ≈ 55 kW.
Version standard.
Power approx. 55 kW. Standard version.



Puissance ≈ 130 kW.
Fabrication spéciale.
*Power approx. 130 kW.
Manufactured specially.*

Tunnel à air chaud ventilé + rayonnement infrarouge

Continuous cooking process with forced hot air + infra-red.

Pour un braisage de qualité sur toutes les faces du produit.
For quality braising on all surfaces of the product.



Points forts :

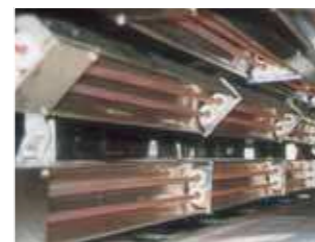
- **Efficacité**
- **Accessibilité**
- **Facilité d'exploitation**

Strong points :

- * Efficiency
- * Accessibility
- * Ease to use



Sur poste. Production semi-industrielle. Puissance ≈ 25 kW
*Work station. Semi-industrial production.
Power approx. 25 kW.*



Rayonnement sur 3 faces
Heating on three sides

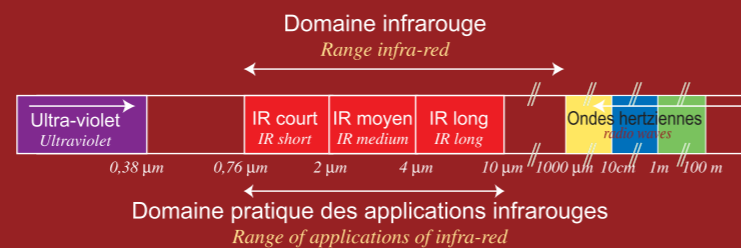


Rayonnement sur 1 face
Heating on one surface

Caractéristiques des émetteurs à infrarouge

Characteristics of infra-red heaters

RAYONNEMENT radiation	IR COURT IR short	IR MOYEN IR medium	IR LONG IR long
Énergie Energy	Électrique Electric	Électrique Electric	
Type d'émetteurs Radiant source	Tube quartz (1) Quartz tube	Résistance blindée inox (2) Shielded elements	
Température des radiants Source temperature	Jusqu'à 2400 °C Up to 2400 °C	750 / 950 °C 750 / 950 °C	Non utilisé dans les applications de traitement de surfaces Not used for surface treatment
Pénétration du rayonnement	Bonne Good	Moyenne Average	
Inertie thermique thermal inertia	Très faible Low	Moyenne Average	
Densité de puissance Throughput	En fonction de la nature du produit et du résultat souhaité.		
Temps de rayonnement Exposure times	Depends on the nature of the product and the result required		



(1) Applications spéciales. - (2) Technologie particulièrement bien adaptée pour le milieu agro-alimentaire.
(1) For special applications. - (2) This technology is particularly applicable to industrial production.

Exemple de réalisation :
2 modules air chaud ventilés + 1 module IR.
Puissance totale ≈ 200 kW.
*An example in use :
2 forced hot air units + 1 infra-red unit.
Total power approx. 200 kW.*

